

Data: 8 GENNAIO 2018
Oggetto: SCHEDA TECNICA**Articolo:****SACCHETTI
BUSTARAME SMRAM****Materiale:**

Carta bianca di pura cellulosa a fibra lunga, bianchita senza utilizzo di cloro, trattata con una sottilissima deposizione sottovuoto di RAME tramite procedimento di sublimazione e brinamento.

carta: 40 gsm = 97,9%

vernice acrilica: circa 0.8 gsm = 1,9%

rame: 0,08 gsm = 0,2%.

A norma delle normative vigenti, italiane e mondiali, per l'utilizzo per prodotti destinati al contatto con tutti gli alimenti. Soggetti o meno a prove di migrazione.

Adesivo:

Lungo: dispersione di resine sintetiche senza plastificanti.

Fondo: miscela di resine sintetiche con amido in dispersione acquosa.

Rispondono alle normative vigenti sulla tossicità e sulla possibilità di utilizzo per prodotti destinati al contatto con gli alimenti, fatto salvo la non possibilità del contatto diretto con gli alimenti.

Confezione:

Prodotto inserito manualmente in scatole di cartone ondulato, con patelle chiuse da nastro adesivo in PPL trasparente e/o reggetta sintetica.

Posizionate su bancali EPAL-80X120 e fasciate con film estensibile.

Riciclabilità compostabilità:

Materiale **riciclabile** - biodegradabile - composto 99% da carta.

(quantità di rame = kg 2 su kg 1000 di carta)

Produttore materiale:**METALPACK SRL**

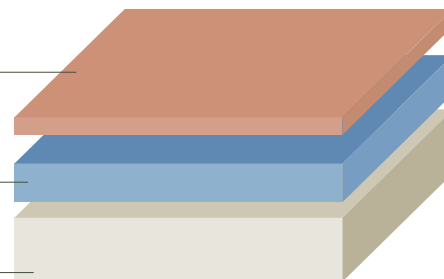
Facendo riferimento a quanto disposto dal D.M. 21/3/73 e successive modificazioni ed integrazioni, in base alle Dichiarazioni rilasciateci dai ns. fornitori, si dichiara che il ns. prodotto cartotecnico sopraccitato è idoneo al contatto con tutti gli alimenti e pertanto ad essere utilizzato come Imballaggio Primario.

Descrizione:

Sacchetti in carta bianca e sublimazione rame da gr/mq 41 ANTIBATTERICO. Confezione in scatole da n. 1000 pz.

Strato di rame

(deposizione fisica in condizioni di alto vuoto)

Laccatura di pre-metalizzazione**Carta Kraft****Contenitore di sovra-incarto:**

Inserire alimenti precedentemente avvolti in altro imballaggio. Come prescritto dalle vigenti normative, l'alimento non deve mai andare a contatto diretto con la superficie esterna dell'imballaggio stampato, e/o rivestito, e/o metallizzato.

Formati:

20 x 32 + 4

13 x 32 + 4

12 x 34 + 4

* peso netto materiale

dispenser 1000 — kg 7,0 ca*

dispenser 1000 — kg 5,2 ca*

dispenser 1000 — kg 5,0 ca*

Stampa:

Flessografia con utilizzo di **inchiostri TRASPARENTI ad acqua**, senza utilizzo di solventi.

Rispondono alle normative vigenti sulla tossicità e sulla possibilità di utilizzo per prodotti destinati al contatto con gli alimenti, fatto salvo la non possibilità del contatto diretto con gli alimenti.

Locali produzione:

Il prodotto viene immediatamente confezionato ed immagazzinato in ambienti di recente costruzione, ben areati e con buona illuminazione, rispondenti alle normative vigenti, tenuti quotidianamente puliti e con trattamenti preventivi di derattizzazione e disinfestazione.

Certificazione forestale:

Materiale Certificato FSC®

