

**Data:** 8 GENNAIO 2018  
**Oggetto:** SCHEDA TECNICA**Articolo:****CARTARAME  
ACCOPPIATA CRAMA****Materiale poliaccoppiato:**

**Carta bianca di pura cellulosa** a fibra lunga, bianchita senza utilizzo di cloro, con rivestimento con **SUBLIMAZIONE di lamina di RAME** a finitura lucida e applicazione di lacca. **Film di politene vergine**, alta densità, trasparente.

A norma delle normative vigenti italiane per l'utilizzo per prodotti destinati al contatto con tutti gli alimenti. Soggetti o meno a prove di migrazione.

**Adesivo:**

Emulsione di resina sintetica diluita con acqua.

Rispondono alle normative vigenti sulla tossicità e sulla possibilità di utilizzo per prodotti destinati al contatto con gli alimenti, fatto salvo la non possibilità del contatto diretto con gli alimenti.

**Confezione:**

Prodotto inserito manualmente in scatole di cartone ondulato, con patelle chiuse da nastro adesivo in PPL trasparente e/o reggetta sintetica.

Posizionate su bancali EPAL-80X120 e fasciate con film estensibile.

**Riciclabilità compostabilità:**

**MATERIALE FACILMENTE SEPARABILE.**  
Foglio carta: materiale totalmente riciclabile e biodegradabile (99% carta).  
Film politene HD: materiale recuperabile e riciclabile.

**Produttore materiale:**

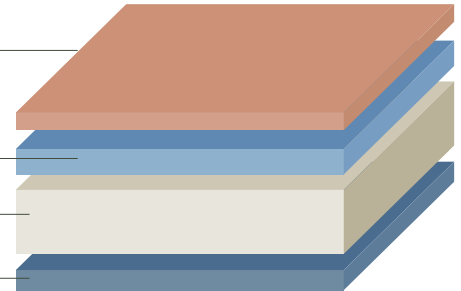
Foglio carta:  
**METALPACK SRL**

Film politene HD:  
**CARTENPLAST SRL**  
Vezzano sul Crostolo (RE)

*Facendo riferimento a quanto disposto dal D.M. 21/3/73 e successive modificazioni ed integrazioni, in base alle Dichiarazioni rilasciateci dai ns. fornitori, si dichiara che il ns. prodotto cartotecnico sopracitato è idoneo al contatto con tutti gli alimenti e pertanto ad essere utilizzato come Imballaggio Primario.*

**Descrizione:**

**Carta rame gr 40 accoppiata su lato bianco interno a film politene HD. ANTIBATTERICO con finitura GOFFRATA. Confezione in dispenser a fogli.**

**Strato di rame****Laccatura di pre-metalizzazione****Carta KRAFT****Film PE-HD**

Come prescritto dalle vigenti normative, l'alimento non deve mai andare a contatto diretto con la superficie esterna dell'imballaggio stampato, e/o rivestito, e/o metallizzato.

**Formati:**

<b>18 x 25</b>	scatola dispenser 2000 pz - kg 4.2 ca**
<b>25 x 37</b>	scatola dispenser 1000 pz - kg 4.2 ca**
<b>37 x 50</b>	scatola dispenser 1000 pz - kg 8.5 ca**
<b>33 x 40</b>	scatola dispenser 1000 pz - kg 6.1 ca**
<b>50 x 75</b>	scatola dispenser 500 pz - kg 8.5 ca**

\*\* peso netto materiale

**Stampa:**

Flessografia con utilizzo di **inchiostri TRASPARENTI ad acqua**, senza utilizzo di solventi.

Rispondono alle normative vigenti sulla tossicità e sulla possibilità di utilizzo per prodotti destinati al contatto con gli alimenti, fatto salvo la non possibilità del contatto diretto con gli alimenti.

**Locali produzione:**

Il prodotto viene immediatamente confezionato ed immagazzinato in ambienti di recente costruzione, ben areati e con buona illuminazione, rispondenti alle normative vigenti, tenuti quotidianamente puliti e con trattamenti preventivi di derattizzazione e disinfestazione.

**Certificazione forestale:**

Materiale Certificato FSC®